

Publication number : 2002-341329

Date of publication of application : 27.11.2002

Int.Cl. G02F 1/1335 G02B 5/20 G02F 1/1339

5 G09F 9/30 G09F 9/35

Application number : 2001-150953

Applicant : MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Date of filing : 21.05.2001

10 Inventor :

OTA KEIICHI

YAMAGISHI YASUTAKA

LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

15

[Abstract]

PROBLEM TO BE SOLVED: To overcome such problems of a liquid crystal display device in which liquid crystal is filled by forming protruded patterns on one substrate of the two parallel substrates and gaps between the other substrate, 20 wherein light escaping is caused due to a portion where the rubbing is not uniformly performed in the vicinity of protruded patterns in rubbing to degrade image quality, and when arranging patterns covering the light escaping portion by the light shielding layer in the whole pixel to prevent the light escaping, opening ratios fall down to deteriorate luminance.

25 SOLUTION: Only a light shielding layer 6b of a pixel where protruded patterns 11

is disposed is extended to form a light shielding part 6c at the lower part in the rubbing direction of the protruded patterns in the opening part 6d and the extended light shielding part is not formed about a light shielding layer 6a in a pixel where the protruded patterns are not disposed to widen the opening part 6d,
5 thereby achieving a liquid crystal display device having high image quality and high luminance.

[Claims]

[Claim 1] A liquid crystal display device characterized in that two parallel substrates are provided, a light shielding layer having an aperture is formed at every pixel of one substrate, a protruding pattern is formed at part of the light shielding layer of a plurality of specific pixels, and liquid crystal is filled in a gap that is formed between the two substrates by the protruding pattern, wherein a light shielding part is extendingly formed at an aperture only of a light shielding layer where the protruding pattern is formed, and the aperture has a shape different from that of an aperture of a light shielding layer where the protruding pattern is not formed.

[Claim 2] The device of claim 1, wherein the light shielding part of the light shielding layer where the protruding pattern is extended to form at an aperture corresponding to a lower portion of the rubbing direction of the protruding pattern.

[Title of the Invention]

LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

[Detailed Description of the Invention]

[Field of the Invention] The present invention relates to a liquid crystal display device in which a protruding pattern is formed on one substrate of two parallel substrates, a gap is formed by the protruding pattern between the two substrates, and liquid crystal is filled in the gap.

[Description of the Prior Art] Figures 3 and 4 depict a prior art liquid crystal display device of such a kind, wherein Figure 3 is an enlarged view of a light shielding layer and Figure 4 is a sectional view taken along line B-B of Figure 3. As shown in Figures 3 and 4, an array chip 2 and an alignment layer 3 are formed on a glass substrate 1, thereby forming a thin film transistor substrate 4 (hereinafter, a thin film transistor is referred to as a TFT). A light shielding layer 6, a colored layer 7, an opposing electrode 8 and an alignment layer 9 are sequentially laminated on a glass substrate 5, and a protruding pattern 11 is formed at a light shielding layer 6 of a plurality of specific pixels, thereby forming an opposing electrode substrate 10.

Then, the opposing electrode substrate 10 is attached to the TFT substrate 4, and liquid crystal 12 is injected into a gap which is formed between the TFT substrate 4 and the opposing electrode substrate 10 by the protruding pattern 11, thereby constructing a liquid crystal cell. A thickness of the liquid crystal cell is maintained by the protruding pattern 11.

[Problem(s) to be solved by the Invention] However, the prior art liquid crystal display device having such a structure has the following problems. As the protruding pattern is formed at the opposing electrode substrate, a portion where rubbing is not uniformly performed is generated. Also, if the light shielding layer 6

having the protruding pattern 11 is formed like a light shielding layer 6a having an aperture as shown in Figure 5, image quality is remarkably degraded by, for example, light escaping, in displaying an image. In order to prevent the light escaping, if the light shielding layer 6 is formed like a light shielding layer 6b in 5 which a light shielding part 6c is extendingly formed at an aperture 6d as shown in Figure 3, an aperture of every pixel becomes too small to secure brightness enough for a liquid crystal display device to display an image.

To solve the problems of the prior art, it is an object of the present invention to provide a liquid crystal display device with high image quality and high 10 brightness.

[Means for Solving the Problem] To attain the aforementioned object, in the present invention, a light shielding part is extendingly formed only at an aperture of a light shielding layer of a pixel where a protruding pattern is formed, and a light shielding layer of a pixel where a protruding pattern is not formed has an aperture 15 without an extendingly-formed light shielding part.

By the present invention, because the aperture of the light shielding layer including the protruding pattern is small, the portion where the rubbing is not uniformly performed due to the formation of the protruding pattern can be covered with the light shielding part which is extendingly formed, and degradation in image 20 quality due to the ununiform rubbing can be prevented. Also, because the extendingly-formed light shielding part is not formed at a light shielding layer where the protruding pattern is not formed, the brightness can be improved as compared to a liquid crystal display device having a large light shielding layer at 25 every pixel. Accordingly, the present invention may implement a liquid crystal display device with high image quality and high brightness.

[Embodiment of the Invention] According to claim 1, in a liquid crystal display device characterized in that two parallel substrates are provided, a liquid crystal layer having an aperture is formed at every pixel of one substrate, a protruding pattern is formed at part of the light shielding layer of a plurality of specific pixels, 5 and liquid crystal is filled in a gap formed between the substrates by the protruding pattern, a light shielding part is extendingly formed at an aperture only of a light shielding layer having the protruding pattern, and the aperture has a form different from that of an aperture of a light shielding layer where the protruding pattern is not formed.

10 Therefore, a portion where the rubbing is not uniformly performed due to the formation of the protruding pattern can be covered with the light shielding part so that deterioration of image quality due to the portion where the rubbing is not uniformly performed can be prevented. Also, because the light shielding layer of other pixels has an aperture without a light shielding part, the brightness can be 15 improved as compared to the prior art liquid crystal display device in which a light shielding part is extendingly formed at a light shielding layer of every pixel.

Moreover, in a liquid crystal display according to claim 1, as for invention according to claim 2, the light shielding part of the light shielding layer where the protruding pattern is formed is extendingly formed at an aperture corresponding to 20 a lower portion of the rubbing direction of the protruding pattern.

By such a structure, the extendingly-formed light shielding part covers only a portion where a rubbing is not uniformly performed due to the protruding pattern, so that deterioration in image quality caused by the portion where the rubbing is not uniformly performed due to the formation of the 25 protruding portion can be prevented.

The embodiment of the present invention will now be described with reference to accompanying drawings. Figures 1 and 2 show a liquid crystal display device in accordance with one embodiment of the present invention. Figure 1 is an enlarged view of a light shielding layer, and Figure 2 is a sectional view of a liquid crystal display device, taken along line A-A of Figure 1.

As shown in Figure 2, an array chip 2 and an alignment layer 3 are formed on a glass substrate 1, thereby forming a TFT substrate 4. A light shielding layer 6, a colored layer 7, an opposing electrode 8 and a alignment layer 9 are sequentially laminated on a glass substrate 5, and a protruding pattern 1 is formed 10 at part of the light shielding layer 6 of a plurality of specific pixels, thereby forming an opposing electrode substrate 10.

The TFT substrate 4 and the opposing electrode substrate 10 are attached together, and liquid crystal 12 is injected between the TFT substrate 4 and the opposing electrode substrate 10, thereby forming a liquid crystal cell. A thickness 15 of the cell is maintained by the protruding pattern 11 of the opposing electrode substrate 10 between the substrates.

In the light shielding layer 6 of Figure 1, as for a light shielding layer 6a of a specific pixel where the protruding pattern 11 is formed, a light shielding part 6c is extendingly formed at an aperture 6 corresponding to a lower portion of the 20 rubbing direction (direction of the arrow) of the protruding pattern 11. As the light shielding part 6c is extendingly formed, the light shielding layer can cover the portion where the rubbing is not uniformly performed due to the protruding pattern 11, so that degradation of image quality of the liquid crystal display device due to the formation of the protruding pattern 11 can be prevented.

25 Also, a light shielding layer of a pixel where the protruding pattern is not

formed is formed like a light shielding layer 6a without an extendingly-formed light shielding part as shown in Figure 5. Accordingly, a panel implementing high brightness can be obtained as compared to the prior art where a light preventing layer 6 of ever pixel is constructed like a light shielding layer 6b shown in Figure 3.

5 Then, a specific example of the present invention will now be described. In Figures 1 and 2, the protruding pattern 11 is formed as a cylindrical shape with a diameter of 10 micrometers and a height of 5 micrometers and is formed at every three pixels. A pitch of the pixel is 100 micrometers wide and 300 micrometers long, and the light shielding layer 6a is formed from an end surface of the pixel up
10 to 20 micrometers inside.

The protruding pattern 11 is formed at the center of a light shielding layer of a pixel surface. As for the light shielding layer 6b of a pixel in which the protruding pattern 11 is arranged, only a right portion from the center of an upper side is set to 50 micrometers, a right portion from the center of the upper side is set to 20 micrometers and other sides are also set to 20 micrometers. A direction 15 of rubbing of the opposing electrode substrate 10 having the protruding pattern 11 is a direction of the arrow of Figure 1 (a direction from the upper right of a pixel to the lower left).

In this specific example, as an upper side of a light shielding portion of a pixel is made to be 30 micrometers larger than usual, the portion where the rubbing is not uniformly performed can be covered. Also, an aperture can be improved up to 50.3%, as compared to the prior art structure in which a light shielding layer 6b is used for every pixel and an aperture ratio is 47.0%.

[Effect of the Invention] As described so far, in accordance with the present invention, a light shielding part is extendingly formed at an aperture only of a light

shielding layer of a pixel where a protruding pattern is formed and thus the aperture becomes different from an aperture of a light shielding layer of another pixel, so that a portion where the rubbing is not uniformly performed due to the formation of the protruding pattern can be covered with the light shielding layer, 5 and the deterioration of image quality due to the portion where the rubbing is not uniformly carried out can be thusly prevented. Also, as for a light shielding layer of another pixel, a wider aperture without an extendingly-formed light shielding part is formed. Accordingly, as compared to the prior art liquid crystal display device, the present invention can improve the brightness.

10 [Description of Drawings]

Figure 1 is an enlarged view of a light shielding layer of a liquid crystal display device in accordance with one embodiment of the present invention;

Figure 2 is a sectional view of the liquid crystal display device, taken along line A-A of Figure 1;

15 Figure 3 is an enlarged view of a light shielding layer of the prior art liquid crystal display device;

Figure 4 is a sectional view of the liquid crystal display device, taken along line B-B of Figure 3; and

20 Figure 5 is an enlarged view of the light shielding layer without an extendingly-formed light shielding part.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-341329

(P2002-341329A)

(43)公開日 平成14年11月27日 (2002.11.27)

(51)Int.Cl.⁷

G 02 F 1/1335 5 0 0
G 02 B 5/20 1 0 1
G 02 F 1/1339 5 0 0
G 09 F 9/30 3 4 9
9/35

識別記号

F I

G 02 F 1/1335 5 0 0 2 H 0 4 8
G 02 B 5/20 1 0 1 2 H 0 8 9
G 02 F 1/1339 5 0 0 2 H 0 9 1
G 09 F 9/30 3 4 9 C 5 C 0 9 4
9/35

テ-マ-ト(参考)

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 5 頁)

(21)出願番号

特願2001-150953(P2001-150953)

(22)出願日

平成13年5月21日 (2001.5.21)

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社
大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 太田 圭一

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72)発明者 山岸 庸恭

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(74)代理人 100112128

弁理士 村山 光威

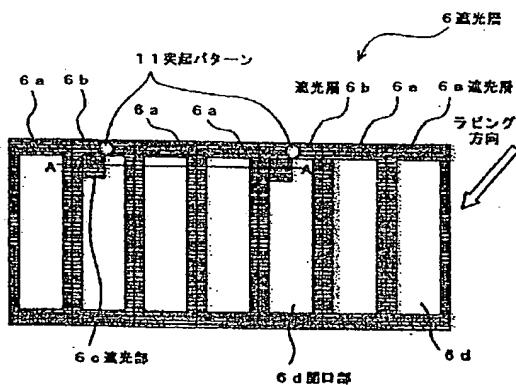
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 二枚の平行な基板の一方の基板に突起パターンを形成し、他方の基板との間でギャップを形成して液晶を充填する液晶表示装置において、ラビングの際に、突起パターン近傍に均一にラビングされない部分が発生して、光抜けを起こし、画質を劣化させていた。その光抜けを防ぐために、光抜け部分を遮光層で覆うパターンを全画素に配置すると、開口率が下がり、輝度が低下する。

【解決手段】 突起パターン11が配設された画素における遮光層6bのみ、開口部6dにおける突起パターンのラビング方向下手部分に遮光部6cを延設し、突起パターンが配設されていない画素の遮光層6aは、延設遮光部を設けず開口部6dを広くする構成とする。これにより、高画質、かつ、高輝度の液晶表示装置を実現できる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 互いに平行な2枚の基板を備え、一方の基板には開口部を有する遮光層が画素ごとに設けられ、複数の特定画素の前記遮光層の一部に突起パターンが配設されており、前記突起パターンにより他方の基板との間に形成されたギャップに液晶が充填されてなる液晶表示装置において、前記突起パターンが形成された遮光層のみの前記開口部に遮光部が延設され、突起パターンが形成されていない遮光層の開口部とは異なる形状の開口部を有することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項2】 突起パターンが形成された遮光層は、開口部における前記突起パターンのラビング方向下手部分に遮光部が延設されていることを特徴とする請求項1記載の液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、互いに平行な2枚の基板の一方に突起パターンを配設し、その突起パターンにより2枚の基板間にギャップを形成して、液晶を充填してなる液晶表示装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 図3および図4は、この種の従来の液晶表示装置を示したもので、図3は遮光層の拡大図、図4は図3のB-Bにおける液晶表示装置の断面図である。図3および図4に示すように、ガラス基板1上にアレイチップ2と配向層3とが配設されて薄膜トランジスタ基板4（以下、薄膜トランジスタをTFTと称す）が形成される。ガラス基板5には遮光層6、着色層7、対向電極8、配向層9の順序で積層され、さらに、複数の特定画素の遮光層6には突起パターン11が配設されて対向電極基板10が形成される。

【0003】 TFT基板4と対向電極基板10とを貼り合わせ、突起パターン11によりTFT基板4と対向電極基板10の間に形成されたギャップに液晶12を注入して、液晶セルを構成する。液晶セルのセル厚は、突起パターン11により保たれる。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、上記構成の従来の液晶表示装置においては、対向電極基板に突起パターンが配設されることによるラビングの不均一部分が発生し、突起パターン11が形成された遮光層6も、図5に示したような開口部6dを持つ遮光層6aにすると、画面を表示する際に光り抜けが発生する等、画質が著しく劣っていた。そこで、その光り抜けを遮光しようと、図3のように、開口部6dに遮光部6cを延設した遮光層6bにすると、すべての画素の開口部が小さくなり、液晶表示装置として画面を表示する際に十分な輝度を確保できなかった。

【0005】 本発明は、このような従来の課題を解決す

るものであり、高画質、かつ、高輝度の液晶表示装置を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】 上記課題を解決するための本発明の手段は、突起パターンが配設された画素における遮光層のみの開口部に遮光部を延設し、突起パターンが配設されていない画素の遮光層は、延設遮光部のない開口部の形状とすることを特徴とする。

【0007】 この本発明によると、突起パターンのある遮光層の開口部のみを小さくすることにより、突起パターンが配設されることによって発生したラビングの不均一部分を延設された遮光部で覆うことが可能であり、ラビングの不均による画質の劣化を防止することができる。また、突起パターンが配設されていない遮光層においては、延設遮光部を設けないので、従来のすべての画素の遮光層部分を大きくしている液晶表示装置と比較して、輝度を向上することができる。このようにして、高画質、かつ、高輝度の液晶表示装置を提供することが実現できる。

【0008】

【発明の実施の形態】 請求項1に記載の発明は、互いに平行な2枚の基板を備え、一方の基板には開口部を有する遮光層が画素ごとに設けられ、複数の特定画素の前記遮光層の一部に突起パターンが配設されており、前記突起パターンにより他方の基板との間に形成されたギャップに液晶が充填されてなる液晶表示装置において、前記突起パターンが形成された遮光層のみの前記開口部に遮光部が延設され、突起パターンが形成されていない遮光層の開口部とは異なる形状の開口部を有することを特徴とするものである。

【0009】 したがって、突起パターンが配設されることによって発生するラビングの不均一部分を遮光層部分で覆うことが可能となり、ラビングの不均一部分による画質の劣化を防止することができる。また、その他の画素の遮光層については、延設遮光部を設けない開口部の形状としたので、すべての画素の遮光層に延設遮光部を設けた従来の液晶表示装置と比較して輝度を向上することができる。

【0010】 また、請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の液晶表示装置において、突起パターンが形成された遮光層は、開口部における前記突起パターンのラビング方向下手部分に遮光部が延設されていることを特徴とするものである。

【0011】 この構成によれば、突起パターンによるラビングの不均一部分のみを延設遮光部で覆うようにすることができるので、突起パターンが配設されて発生したラビングの不均一部分による画質の劣化を防止することができる。

【0012】 以下、本発明の実施の形態について添付図面を参照しつつ説明する。図1および図2は、本発明の

一実施の形態における液晶表示装置を示したもので、図1は遮光層の拡大図、図2は図1のA-Aにおける液晶表示装置の断面図である。

【0013】図2に示したように、ガラス基板1上にアレイチップ2と配向層3とが配設されてTFT基板4が形成される。ガラス基板5には遮光層6、着色層7、対向電極8、配向層9の順序で積層され、さらに、複数の特定画素における遮光層6の一部には突起パターン11を配設することにより対向電極基板10が形成される。

【0014】TFT基板4と対向電極基板10とを貼り合わせ、TFT基板4と対向電極基板10の間に液晶12を注入して液晶セルを形成する。両基板間は、対向電極基板10の突起パターン11によりそのセル厚が保たれる。

【0015】図1の遮光層6のうち、突起パターン11が配設された特定の画素の遮光層6bには、その突起パターン11のラビング方向（矢印方向）下手部分の開口部6dに遮光部6cが延設されている。このように、延設された遮光部6cを設けることにより、突起パターン11によるラビングの不均一部分を遮光層で覆うことができる、突起パターン11を形成することによる液晶表示装置の画質の劣化を防止することができる。

【0016】また、突起パターンの配設されていない画素の遮光層は、図5に示したような延設遮光部を持たない遮光層6aからなるので、開口部6dが大きく、したがって、すべての画素の遮光層6が図3のような遮光層6bから構成された従来のものに比べて、高輝度のパネルが得られる。

【0017】次に、本発明の具体例を説明する。図1、図2において、突起パターン11は直径10μm、高さ5μmの円柱形で、3画素ごとに形成される。画素のピッチは横100×縦300μm、遮光層6aでは画素の端面から20μm内側まで形成されている。

【0018】突起パターン11は画素上辺の遮光層部分の中央に配設されている。突起パターン11が配設されている画素の遮光層6bは上辺の中央より左側のみ50μm、上辺中央より右側の部分は20μm、その他の辺も20μmとする。突起パターン11が形成されている対向電極基板10のラビング方向は図1の矢印の方向

（画素の右上から左下の方向）とする。

【0019】この具体例の場合、画素の遮光部分の上辺を通常より30μm大きくすることにより、ラビングの不均一部分を覆うことが可能になった。また、すべての画素に遮光層6bを用いる従来の構成と比較すると、開口率は、従来構成の47.0%に対して、50.3%まで向上できた。

【0020】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、突起パターンが配設された画素の遮光層のみの開口部に遮光部が延設され、他の画素の遮光層とは異なる開口部を持たせたことにより、突起パターンが配設されることによって発生するラビングの不均一部分を遮光層で覆うことが可能となり、ラビングの不均一部分による画質の劣化を防止することができるとともに、その他の画素の遮光層については延設遮光部を有しない広い開口部の形状とすることで、従来の液晶表示装置と比較して、輝度を向上することができるという効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態における液晶表示装置の遮光層の拡大図

【図2】図1のA-Aにおける液晶表示装置の断面図

【図3】従来の液晶表示装置の遮光層の拡大図

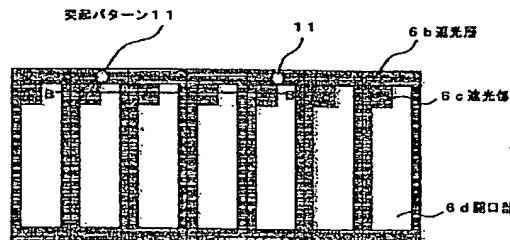
【図4】図3のB-Bにおける液晶表示装置の断面図

【図5】延設遮光部を有しない遮光層の拡大図

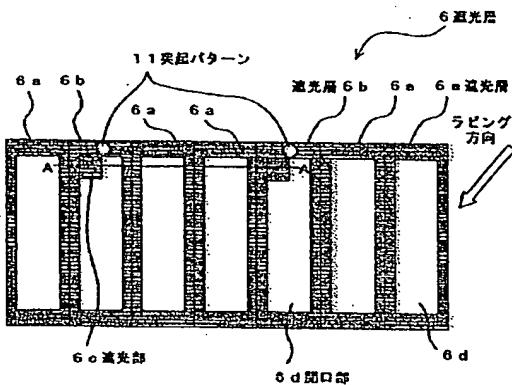
【符号の説明】

- 1 ガラス基板
- 2 アレイチップ
- 3, 9 配向層
- 4 TFT基板
- 5 ガラス基板
- 6, 6a, 6b 遮光層
- 6c 遮光部
- 6d 開口部
- 7 着色層
- 8 対向電極
- 10 対向電極基板
- 11 突起パターン
- 12 液晶

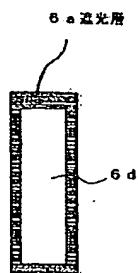
【図3】



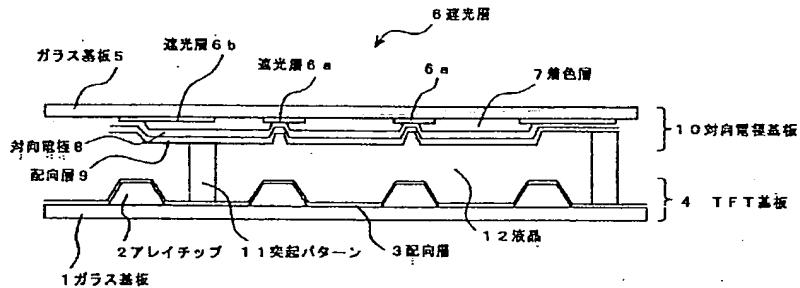
〔図1〕



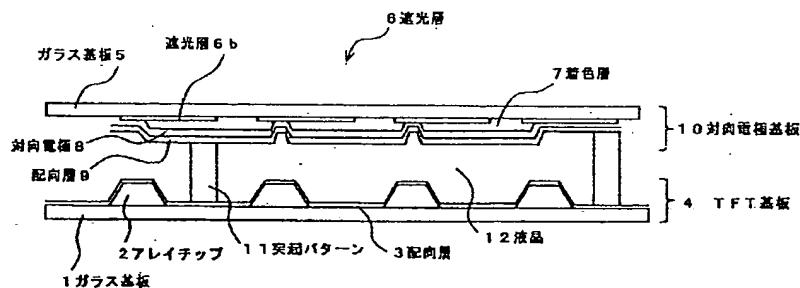
〔図5〕



【図2】



【図4】



フロントページの続き

Fターム(参考) 2H048 BB01 BB08
2H089 LA09 LA14 LA16 LA19 LA20
NA12 NA24 PA05 PA08 QA05
QA14 QA15 TA09 TA13
2H091 FA35Y FD04 FD16 FD22
GA06 GA08 HA07
5C094 AA10 BA03 BA43 CA19 DA14
EA04 EA05 EA07 EB02 ED15